

サンワグループ主要生産設備概要

2009年4月1日
 (株)エス・エヌ・ビー
 サンワインダストリー(株)

1 (プレス設備)

メーカー	能力	台数	ポルスター面積	ストローク	クッションピッチ
アミノ	1200T油圧	1	4500×2300 mm	1300mm	125×125 mm
森鉄工	1000T油圧	1	3500×2000 mm	1300mm	200×200 mm
アミノ	150Tホーミング	1	1700×425 mm	横330mm 高314mm	—————
佐藤工業	500Tクランク	1	2800×1500 mm	650	125×125 mm
小松	500Tカ	3	2500×1300 mm	840~490mm	ダイクッション方式
小松	500T順送	1	2500×1350 mm	950~600mm	コイルライン巾1000mm
小松	500T順送	1	2450×1250 mm	700~550mm	コイルライン巾1000mm
小松	80T順送	1	600×100 mm	340mm	コイルライン巾550mm

(レーザー加工機)

号機	機能	機種	最大出力	有効面積	限界板厚	MAX速度
1	3D	VZ2	2000 W	2200×3100 mm	12 mm	2.0 m/分
2	3D	TLM-614-15	1500 W	1900×4300 mm	6 mm	3.5 m/分
3	3D	VZ2	4000 W	2200×3100 mm	16 mm	2.0 m/分

(溶接ロボット機)

商品	機種	軸	台数	商品	機種	軸	台数
モートマン	YR-SK12D-C000	6	2	※モートマン	K6SB	6	2
パナロボ	YA1FCR81	6	3	※モートマン	K65H	6	1
パナロボ	YA1DCR51	6	1	※パナロボ	AW-005AL	6	1
ダイヘン	IRB-501	6	1	※パナロボ	AW-005CL	6	1
川崎重工ロボット	ZX200SS D22	6	2	※パナロボ	AW-801ON	6	2
川崎重工ロボット	FS20N	6	1				

(樹脂射出成形機)+(真空成形機)

No.	メーカー	台数	能力	射出量(g)	ダイバー間隔	最小型開き	最大型開き	所在
1	三菱 1600MMV-240	1	1600 T	6780	1520X1520 mm	1700 mm	2400 mm	O
2	三菱 1600MMV-240	1	1600 T	6780	1520X1520 mm	1700 mm	2400 mm	K
3	三菱 1300MMV-240 (10月)	1	1300 T	6040	1320×1280 mm	680 mm	1180 mm	K
4	三菱 1300MMV-240	1	1300 T	6040	1320×1280 mm	680 mm	1180 mm	K
5	東芝機械 IS1300DG	1	1300 T	6040	1265×1310 mm	600 mm	1500 mm	O
6	三菱 1300MMG-160	1	1300 T	4180	1265×1312 mm	350 mm	800 mm	O
7	三菱 1300(油圧)	1	1300 T	4180	1320×1280 mm	680 mm	1180 mm	O
8	日本製鋼 SS II	1	1300 T	5452	1200×1200 mm	1000 mm	1500 mm	O
9	日本製鋼 EL3(電動)	1	1300 T	5452	1270×1270 mm	500 mm	1100 mm	O
10	東芝機械 IS850GT(油圧)	1	850 T	3160	1060×1060 mm	500 mm	1100 mm	K
11	東洋機械 850(電動)	1	850 T	3534	1145×1145 mm	450 mm	1000 mm	K
12	東洋機械 850(電動)	1	850 T	3300	1320×1320 mm	500 mm	1100 mm	O
13	東芝機械 ES850(電動)	1	850 T	3160	750×750 mm	500 mm	1300 mm	O
14	東芝機械 850(油圧)	1	850 T	3980	1060×1060 mm	500 mm	1000 mm	O
15	東洋機械 850(電動)	1	850 T	3534	1145×1145 mm	450 mm	1000 mm	O
16	東洋機械 ST-550(電動)	1	550 T	1656	915X915 mm	350 mm	800 mm	C
17	東洋機械 ST-550(電動)	1	550 T	1656	915X915 mm	350 mm	800 mm	C
18	東洋機械 Si-450IV(電動) (4月)	1	450 T	1656	870X870 mm	350 mm	800 mm	K
19	東洋機械 450(油圧)	1	450 T	1656	870X870 mm	350 mm	800 mm	C
20	東洋機械 Si-450(電動)	1	450 T	1656	410×410 mm	140 mm	660 mm	O
21	東洋機械 450(油圧)	1	450 T	1656	410×410 mm	140 mm	660 mm	C
22	名機製作所	1	450 T	1656	870X870 mm	350 mm	800 mm	C
23	名機製作所	1	350 T	805	510×510 mm	190 mm	660 mm	C
24	名機製作所	1	350 T	805	510×510 mm	190 mm	660 mm	C
25	名機製作所	1	350 T	805	510×510 mm	190 mm	660 mm	C
26	東洋機械 Si-350Ⅲ(電動)	1	350 T	805	810X810 mm	300 mm	670 mm	C
27	東洋機械 250Ⅲ(電動)	1	250 T	522	560X562 mm	200 mm	500 mm	C
28	東洋機械 Si-200Ⅲ(電動)	1	200 T	393	560X560 mm	200 mm	500 mm	C
29	東洋機械 Si-200Ⅲ(電動)	1	200 T	393	560X561 mm	200 mm	500 mm	C
30	IS150E 東芝	1	150 T	207	510×510 mm	mm	mm	C
31	名機製作所	1	100 T	240	410×410 mm	mm	mm	C
新東工業 汎用真空成形機		1	型縮力=10T	成形面積=1100×800mm	成形深さ&高さ150mm			O

◎所在: O=オバラ工場 C=知立工場 K=カズエ工場

5 (試作ZAS型設備)

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
溶解炉(ZAS)	3 t	1	砂 ミキサー	30Kg	1
溶解炉(ZAS)	1 t	1	プラノミラ	900×1500mm	1
			TIG溶接	300A	1

6 (CAD/CAM/CAT/CAE)

型式・メーカー	台数	型式・メーカー	台数
CATIA V5 3D	3-GFX	Unigraphics (U/G) 3D	1-GFX
CADMEISTER 3D	15-GFX	LA700A 3D	1-GFX
Caelum IIシステム 3D	1-GFX	CAMCORE 2D-CAM	1-GFX
Caelumシステム 3D	1-GFX	3D-タイモン(CAE/解析) 3D	1-GFX
Caelum-CAT(測・解・加)システム	1-GFX	VISI CAD/CAM 5軸	1-GFX

7 (門型マシニングセンター)

型式・メーカー	台数	最大積載量	ストローク	最大回転速度	ATC工具数
MCR-A5C	1		3200×2500	6000RPM	50本
MCV-A II	1		2000×1600	6000RPM	50本

8 (立型マシニングセンター)

型式・メーカー	台数	最大積載量	ストローク	最大回転速度	ATC工具数
MC5VA 大隈	1	1,000 KG	1050X510 mm	4,000RPM	32本
高速NV5000B 森精機	1	1,200 KG	1020X510 mm	20,000RPM	30本
MV-653/50 森精機	1	2,000 KG	1530X660 mm	8,000RPM	30本
VM7-3 大阪機工	1	2,000 KG	1550X740 mm	10,000RPM	30本

9 (5軸加工機)

型式・メーカー	台数	最大積載量	ストローク (mm)	最大回転速度	ATC工具数
DMU80P DMG	2	1,400 KG	800*800*800	10,000RPM	40本
DMU125P DMG	1	1,400 KG	1250*1250*1000	18,000RPM	60本

10 (NC旋盤)

型式・メーカー	台数	能力
LS30-N 三菱	1	センター間距離 800 mm

11 (ワイヤーカット)

型式・メーカー	台数	最大積載量	ストローク	最大加工物厚さ
ROBOCUT α-1C	2	450 KG	370×520 mm	250 mm

12 (3次元測定機)

型式・メーカー	台数	ストローク	最小保証値
ミットヨBN715	1	715×1530 mm	7/1000mm
ミットヨBRIGHT A710	1	705×1005 mm	1/100mm
東京貿易 μ-1613	1	3100×1201 mm	5/101mm

13 (放電加工機)

型式・メーカー	台数	加工槽高さ	ヘッドまでの高さ	ワーク高さ	ストローク	電極長さ	加工深さ
三菱 M35KC7	1	410mm	340mm	310mm	350mm	126mm	126mm

14 (研磨機)

型式・メーカー	台数	ストローク	最大回転速度
三井 MSG-250H1	1	200×450×200	3,460

15 (FSW溶接ロボット機)

商品	機種	加圧力範囲	台数	加圧ストローク	ワーク寸法	回転数範囲
カワサキFSJロボットシステム	ZX165U	150~600kgf	1	160mm	398mm	0~3,000rpm